

# MÖLLER

---

## „Abluftreinigungsanlagen für die Schweinehaltung“

B. sc. agr. Philipp Rohmeier

Fachtag Bau und Technik

„Neue rechtliche Rahmenbedingungen in der  
Tierhaltung -

Umsetzung der TA Luft“

Mittwoch, den 29. November 2023

## Firma MÖLLER

- gegründet am 01. Februar 1983 durch Dieter Möller
- Agrarklima, PV, Industrieautomation & E.-Installation
- Geschäftsführer Ulrich Heitlage
- ca. 80 Angestellte in Deutschland
- National und International tätig
- Abluftreinigungsanlagen seit 2009
- Abluftreinigungsanlagen in DE, CH, CZ, KOR & JP



## Abluftreinigungsanlage - Bactus



**GESAMT-PRÜFUNG**  
**MÖLLER**  
**ABLUF TREINIGUNGS-**  
**ANLAGE BACTUS**  
 DLG-Prüfbericht 7371

- Staubabscheidung:
  - ca. 81 %
- NH<sub>3</sub>- Abscheidung:
  - ca. 84 %
- Geruchsreduktion:
  - ≤ 300 GE
  - k. R. i. R.

- 1: Abluftsammlerkanal
- 2: Axialventilator
- 3: Druckkammer
- 4: Waschdüsen „Staub“
- 5: Prozesswasser
- 6: Filterpaket
- 7: Waschdüsen „Filter“
- 8: Tropfenabscheider
- 9: Technikraum
- 10: pH-Wert Regulierung
- 11: pH- und EC Messung

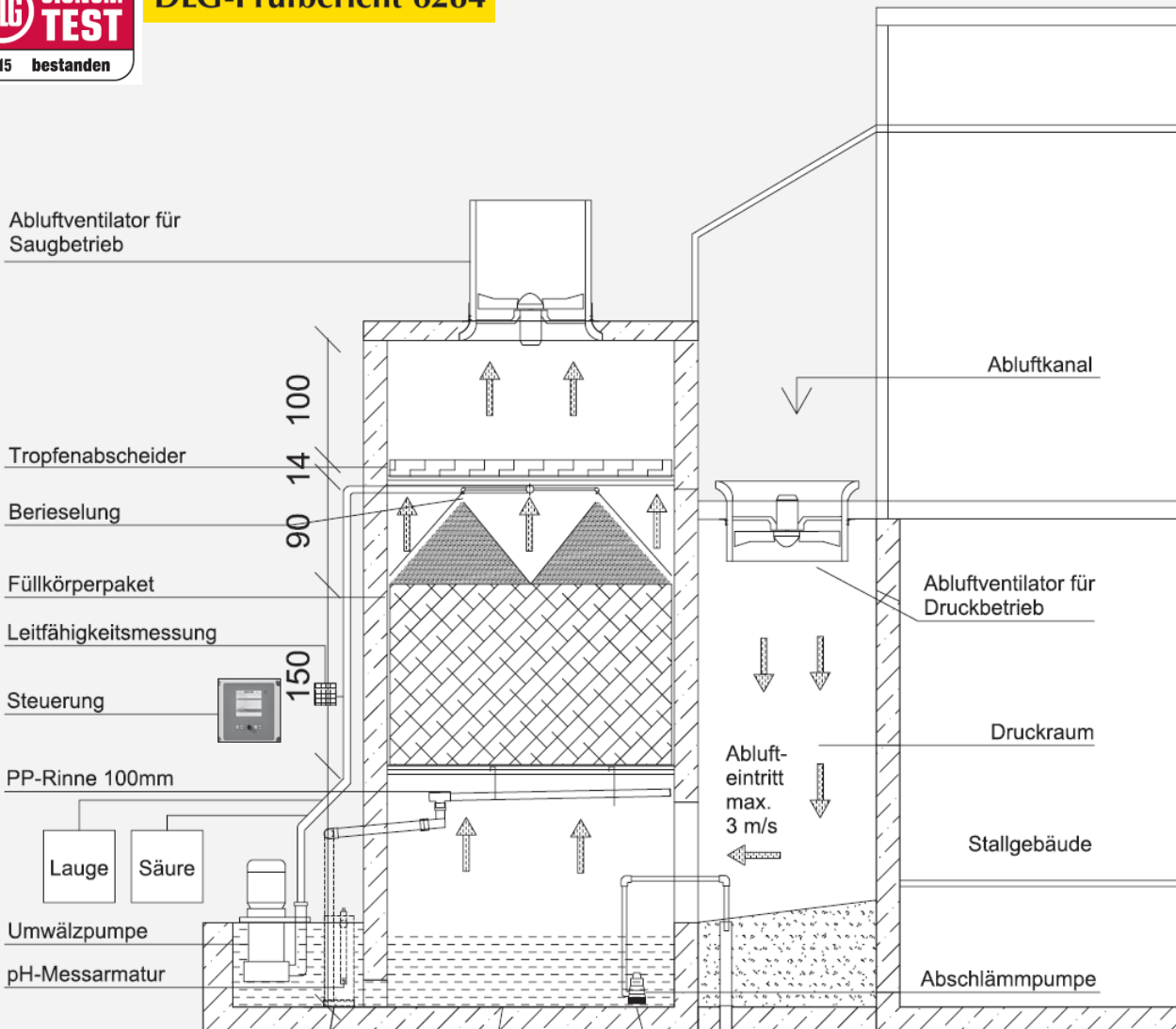
# Abluftreinigungsanlage - Bactus

- Rieselbettreaktor – Biologische Abluftreinigungsanlage
  - pH – Wert Prozesswasser: 6,8 – 7,1
- Im Einsatz seit 2006
- Zertifizierte Anlage (DLG – Prüfbericht 7371)
  - Refresh – Zertifizierung gemeinsam mit Firma Dorset (auf Basis DLG – Prüfbericht 5702)
  - Erneut bestätigte sehr hohe Abscheideleistungen
- Druckseitiger Einbau der Abluftventilatoren
- Geringe Filterbetthöhe ermöglicht einen sehr geringen Luftwiderstand
  - Deutlich geringerer Stromverbrauch als bei vergleichbaren Systemen
- pH – Wertregulierung mittels Schwefelsäure und Nitrifikationshemmer

## Abluftreinigungsanlage – System Rimu



DLG-Prüfbericht 6284



- Staubabscheidung:
  - ca. 89 %
- NH<sub>3</sub>- Abscheidung:
  - ca. 90 %
- Geruchsreduktion:
  - ≤ 300 GE
  - k. R. i. R.

# Abluftreinigungsanlage – System Rimu

- Rieselbettreaktor – Biologische Abluftreinigungsanlage
  - pH – Wert Prozesswasser: 6,5 – 7,2
- Im Einsatz seit 2002
- Zertifizierte Anlage (DLG – Prüfbericht 6284)
- Druck- und saugseitiger Einbau der Abluftventilatoren
- pH – Wertregulierung mittels Schwefelsäure und Lauge

## Unterschiede Bactus – System Rimu



DLG-Prüfbericht 6284

### Einbauort der Abluftventilatoren

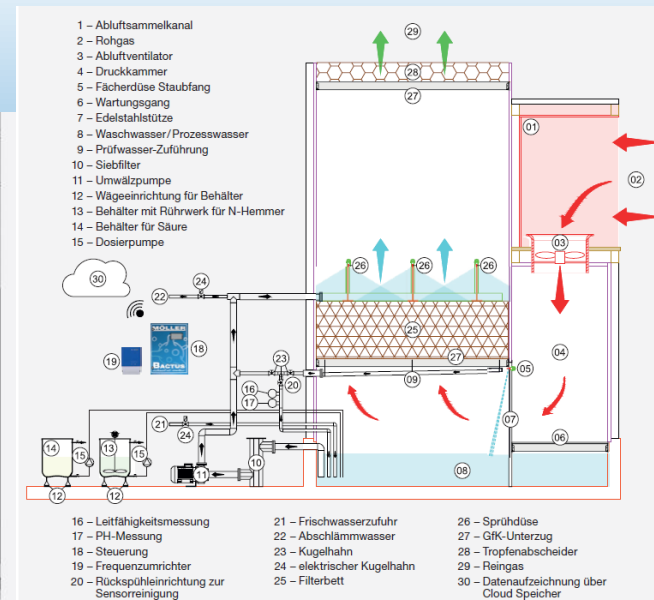
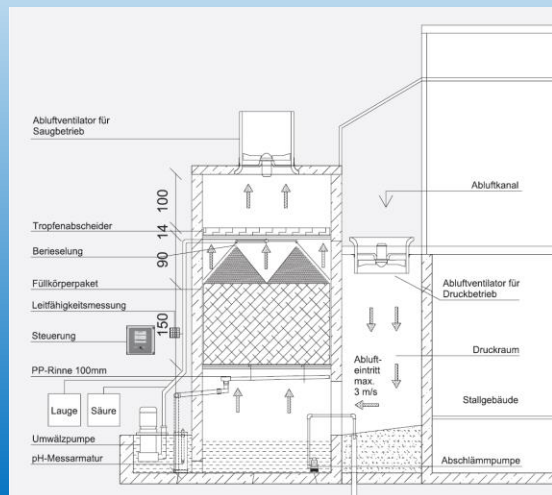
- Bactus: drückender Einbau
- System – Rimu: drückender und saugender Einbau

### ➤ pH – Wertregulierung:

- Bactus: mittels Schwefelsäure und Nitrifikationshemmer
- System – Rimu: mittels Schwefelsäure und Lauge

### ➤ Höhe des Filterbetts:

- Bactus: 0,9m
- System – Rimu: 1,5m



ENDE

VIELEN  
DANK

